



L'opérateur pilote toutes les fonctions de l'engin via l'écran du terminal Vario Drive.



Les masses de 650 kg dans les roues arrière se retirent facilement en ôtant trois boulons.



Climatisation automatique et éclairage centralisé sous le tableau de bord.



Les commandes ergonomiques et intuitives facilitent la prise en main de la machine.

cise-t-il. En plus, le télégonflage est installé d'usine. « Les finitions sont propres, rien ne dépasse, contrairement à ce qu'on voit parfois. Aucun risque d'arracher quelque chose avec un caillou. »

Pour maximiser l'adhérence, les exploitants peuvent également ajouter du poids à l'avant du véhicule (jusqu'à 3,3 t). À l'arrière, il s'agit carrément de masses de roue (entre 650 et 1 250 kg au total selon leur nombre). « C'est relativement simple. Il n'y a qu'à dévisser les trois boulons de fixation de la masse pour ajouter ou enlever du poids. Un jeu d'enfant avec un télescopique ou un chariot élévateur. »

Au niveau du sol, pas de soucis a priori. Même avec 14 t à vide, la pression au sol est inférieure à celle exercée par les principaux modèles concurrents, qui à une telle puissance, pèsent souvent plus de 20 t. L'avantage : la charge utile est supérieure. En version homologuée 40 km/h, le poids total en charge (PTAC) s'élève à 23 t, d'où une capacité de 9 t sur l'attelage. L'engin peut alors transporter de gros outils, en rapport avec sa taille et sa puissance.

Des sols respectés grâce au Vario Grip

Question adhérence, la transmission de ce mastodonte joue un rôle important. « Les deux essieux sont indépendants et le couple se répartit en fonction des besoins de chacun », explique Olivier Leroy, responsable de la promotion des ventes chez Fendt. Conséquence : l'adhérence est maximale quel que soit l'état du terrain, d'autant que le Vario Grip adapte la pression des pneus. Au transport, les roues se gonflent automatiquement jusqu'à la valeur programmée en activant le mode "route" sur l'écran du terminal Vario Tronic. Arrivé au champ, le chauffeur sélectionne le type de chantier et indique la masse de lestage. L'électronique prend ensuite le relais et calcule la pression adaptée. Toutefois, celle-ci ne deviendra effective qu'après validation du conducteur.

« Pour alimenter le circuit hydraulique, la pompe à détection de charge débite jusqu'à 165 l/min, voire 220 en option. Pour les travaux encore plus exigeants, le débit peut être poussé à 430 l/min. » Dans ce cas, une seconde pompe de 210 l/min est jumelée à la première, les deux alimen-